



超薄膜高耐食
合金コーティング

ラフレ

LAFRE

商標登録中



膜厚
5ミクロン

200℃
乾燥

SST
2000時間

CCT
200サイクル

地球に優しい



完全クロムフリー



株式会社 日本ラスパート



LAFRE

LAFRE(ラフレ)とは、当社の創業40年の技術を結集し、環境対応・超薄膜・高耐食性を基本コンセプトとして開発した世界初の画期的な防錆処理技術です。



■ 特徴

01 環境対応型

六価クロム・三価クロムをはじめ、鉛・カドミウム・水銀などRoHS指令6物質は一切使用していません。

02 超薄膜・高耐食性

コーティング膜厚5ミクロンで塩水噴霧試験2000時間をクリアします。
塗膜が平滑であるためボルトなどの締め付けトルクが安定します。
複雑な形状でも塗料溜まりがほとんどありません。

03 低温処理

処理温度が200℃なので製品の物性に影響を与えません。
また、低温処理のためエネルギー使用量が削減され、地球温暖化防止にも寄与します。

04 無水素脆性

酸洗いや電解工程が無いので、水素脆性の心配がありません。

05 塗膜物性

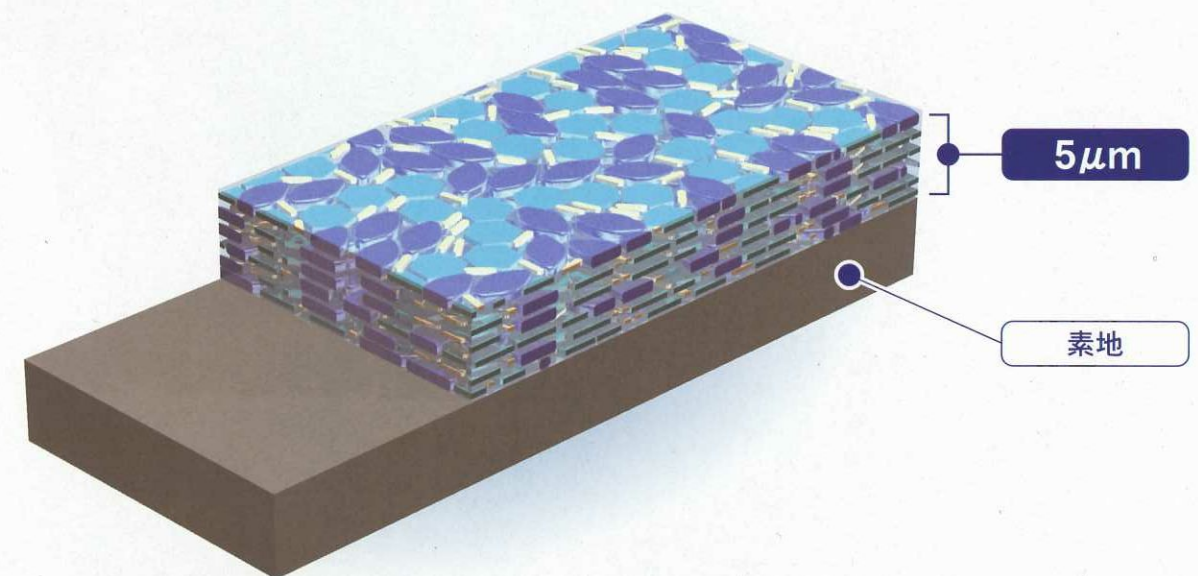
高い塗膜硬度および優れた密着性によりボルトの締め付けやビスのねじ込み時の塗膜の損傷・損失を抑制します。

06 上塗り密着性

上塗り密着性に優れているため、カラーリングや電着塗装のベースコートとしても使用可能です。
(最終ページの写真参照)

■ 皮膜構造と機構

亜鉛、錫およびアルミニウムの3種類の金属を含有する密着性に優れた無機系皮膜で、合金めっきのような耐食性に富んだ強靱な皮膜で素地を保護します。



2コートが標準仕様ですが、特殊機能を付加するための上塗り等、使用用途に応じて可能です。

■ 標準処理工程(ディップスピン方式)



※ 塗料は1種類の2コートです。

※ 製品の形状に応じ、スプレー方式(1コート)による処理も可能です。

■ 皮膜性能

塩水噴霧試験 (JIS Z 2371)

2000時間終了 (赤錆発生なし)



複合サイクル試験 (JASO M609-91)

200サイクル終了 (赤錆発生なし)

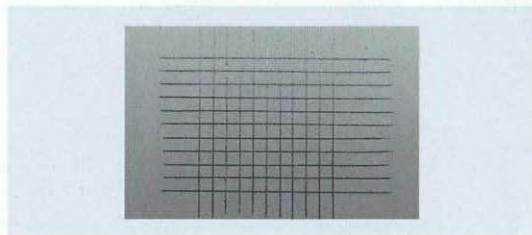


硬度 (鉛筆硬度試験)

8H (破壊)

密着性 (基盤目試験)

異常なし (剥離: 0/100)



上塗り例

[カラーリング]



[電着塗装]

